

**三菱电机CFRP用
二氧化碳三维激光加工机
CV 系列**

e-Factory

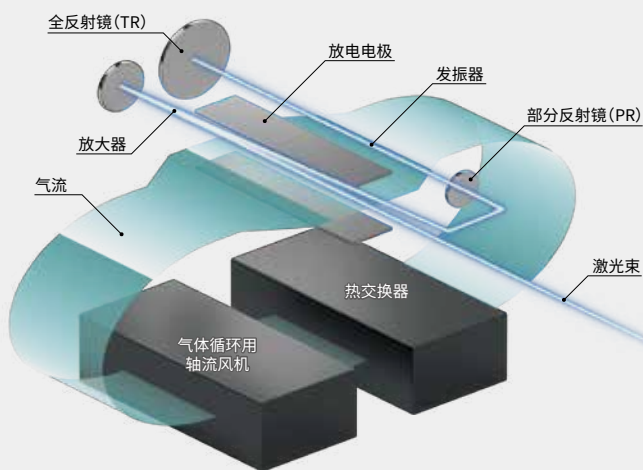
CFRP LASER

Evolution makes Revolution.

三菱电机DNA所引领的碳加工的新轨迹。

激光使量产成为可能。CFRP激光加工机登场。
这一进化将在生产现场引发革命。

二氧化碳激光技术的积累实现了CFRP加工。

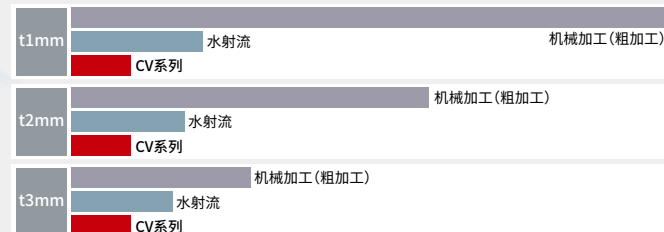


CFRP切割用三轴正交形二氧化碳激光发振器

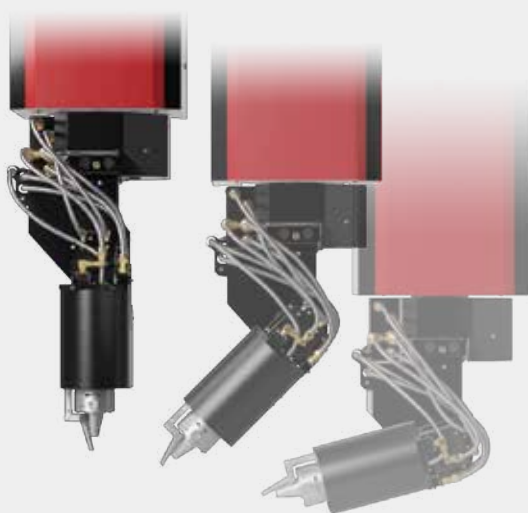
为了对CFRP进行高质量、高速度的加工,开发了将发振器与放大器整合到同一筐体内的Integrated MOPA (i-MOPA) 式二氧化碳激光发振器。通过本公司独有的三轴正交形结构可同时实现陡脉冲和高输出。

- 高能量、高输出脉冲发振器
- 树脂吸收率高的二氧化碳激光发振器
- 适合切割CFRP的光束配置

(加工时间比)



※2021年2月时、本公司调查结果

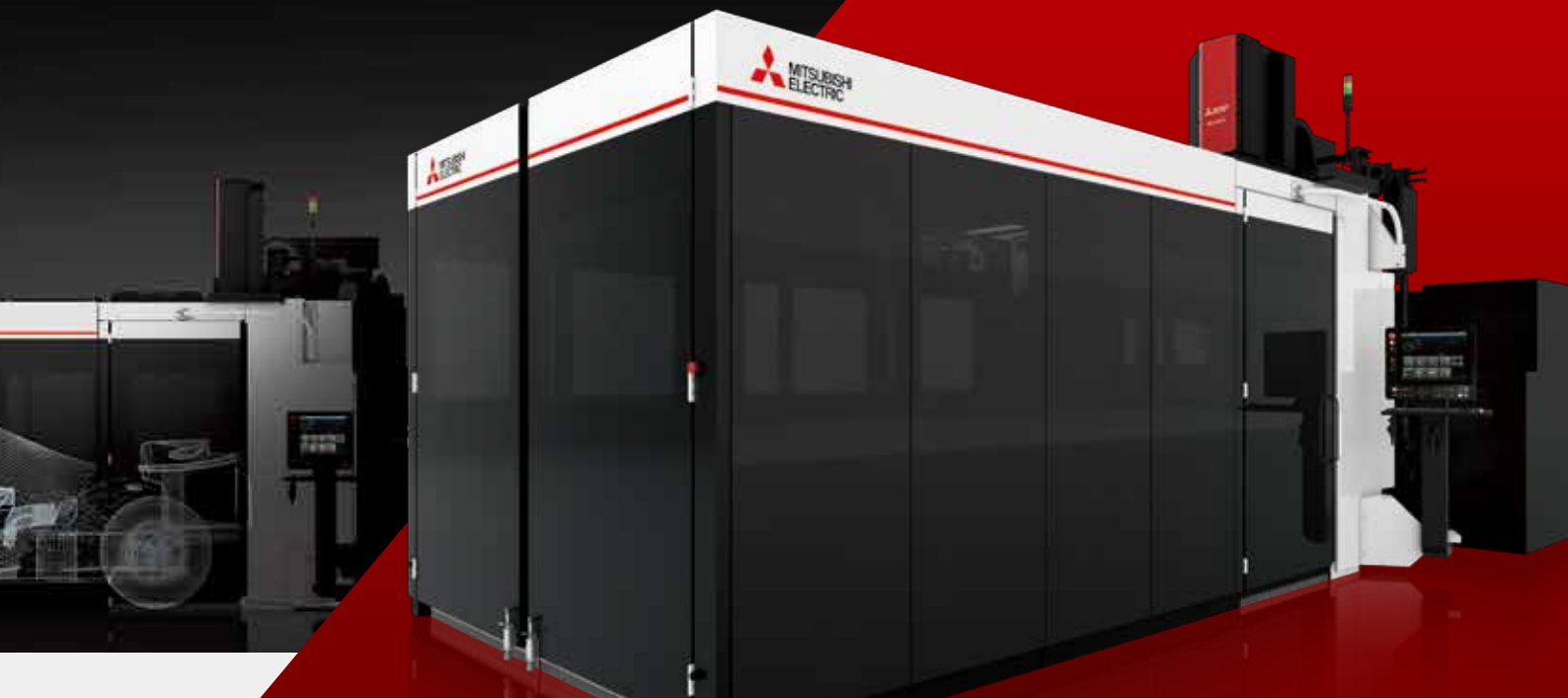


CFRP切割用单向加工头

为了切割立体形状的CFRP材料,开发了只需照射1次激光就能切断工件的单向加工头。

- 支持三维加工的本公司独家加工头
- 能够减少加工时的热影响的旋转气嘴
- 通过仿形传感器进行恒定间隙加工



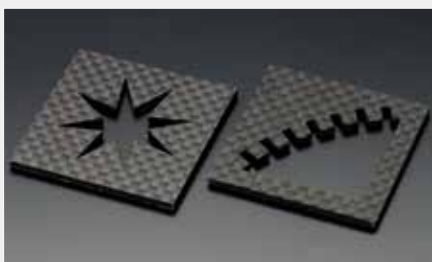


加工样本

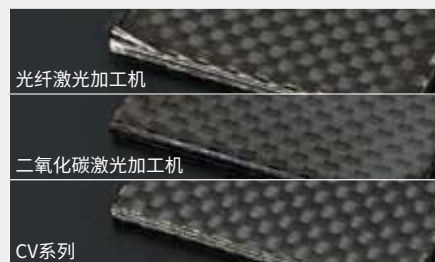


孔径: $\phi 1.6\text{mm} / \phi 6.35\text{mm}$

立体形状
材质: CF-SMC
板厚: t1.4mm

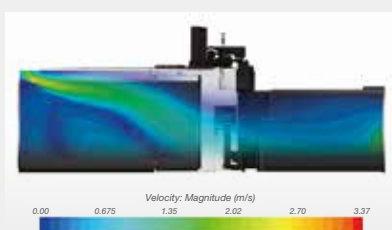


边缘加工
材质: 半固化片成型品(热可塑性、连续纤维)
板厚: t2mm



各种激光加工的比较
材质: 半固化片成型品(热可塑性、连续纤维)
板厚: t2mm

全密闭集尘功能



通过全周护罩强化集尘功能

采用了能够防范加工时的碳纤维粉尘、树脂气味飞散的全周护罩。

CAD/CAM
CamMagic TL- II



最大限度发挥三菱加工机性能的正常CAD/CAM

三菱电机的正常离线示教CAD/CAM软件。能与加工机的“路径编辑功能”协作,提高作业效率。

※本产品另售。

新的控制装置
D-CUBES



采用大屏幕,可进行类智能手机的直观操作

配置三菱全新控制装置M8系列,可滑动画面轻松操作。以图表形式显示搜索完毕的程序与工作间的位置关系。

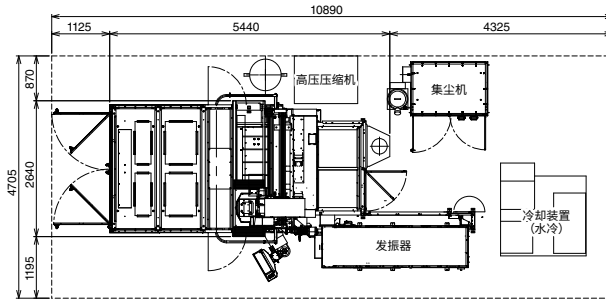
规格

形名		ML1515CV	ML3122CV
移动方式		混合方式(X轴:工作台移动、Y轴:光移动)	
加工头结构		偏置型	
对象工件尺寸 (mm)		760×760×470	2,340×1,440×470
平板加工最大工件尺寸 (C轴90°固定) (mm)		1,520×1,320	3,100×2,000
功率输入(加工机单体) (kVA)		10	11
设置面积(参考值) (mm)		10,890×4,705	12,910×5,810
适用发振器		ML12 XM	

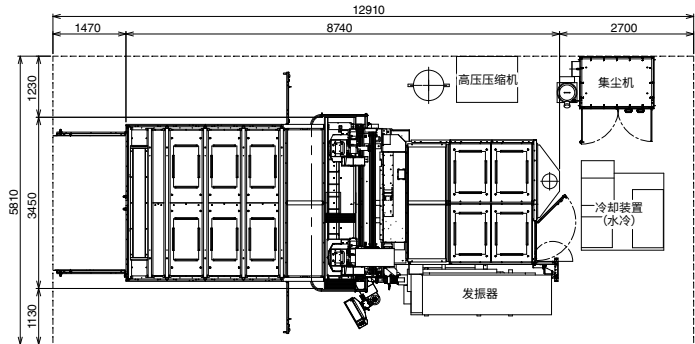
发振器		ML12 XM
激发方式		SD激发三轴正交形
脉冲输出 (W)		2,800
额定输出 (W)		1,200
功率输入(发振器单体) (kVA)		97
水冷式冷却装置	形名	LCU30WIXP
	输入 (kVA)	51
空冷式冷却装置	形名	LCU30AIXP
	输入 (kVA)	64

配置图

ML1515CV



ML3122CV



三菱电机自动化(中国)有限公司

上海市虹桥路1386号 三菱电机自动化中心 200336

No.1386 Hongqiao Road, Mitsubishi Electric Automation Center, Shanghai, China, 200336

电话: 86-21-2322-3030 传真: 86-21-2322-3000

官网: <https://www.MitsubishiElectric-FA.cn> 技术支持热线: 400-821-3030

官方微信

